ПООО «Техмаш»
г.Лида, Филиал ПООО «Техмаш»
«Завод сельхозмашин»
231300, Республика Беларусь,
г. Лида, пер. Фурманова, 16.
Тел/факс +375 154 611 584
Коммерческий отдел +375 154 611 580
+375 15 611 581
+375 293 152062
http://www.tehmash.by
E-mail: info@tehmash.by

Машина рассадопосадочная
Руководство по эксплуатации
МРП 00.000 РЭ

г. Лида
2016

1 ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Назначение, краткое техническое описание и принцип работы машины

Машина рассадопосадочная МРП-2; 4; 6 навесная двух, четырех или шестирядная предназначена для посадки кассетной рассады овощных культур (капусты, перца) в открытый грунт.

Агрегатируется с тракторами тягового класса 0,6-1,4.

Машина рассадопосадочная МРП-2; 4; 6 состоит из следующих составных частей (рисунок 1): рамы-1, на которой установлены: 2; 4 или 6, посадочных секций 2 и два опорных колеса - 3; двух маркеров 8, для 6-и и 4-х рядных машины, сидений - 4, прикатывающих дисков -5, защитного тента - 6, стеллажей для кассет с рассадой – 7.

Рама представляет собой сварную конструкцию, состоящую из трубы квадратного сечения с кронштейнами для навески на трактор.

Посадочная секция представляет собой параллелограммный механизм, на котором крепится высаживающий аппарат револьверного типа с восемью ячейками для установки рассады. Впереди секций крепится сошник, который выполняет ложу для посадки рассады. Сзади секции установлены прикатывающие колёса, которые присыпают почвой корневую систему рассады и прикатывают ее.

Опорные колеса на пневматических шинах смонтированы на подшипниках. Колеса конструктивно с помощью кронштейнов крепятся к раме, имеют винтовые пары для регулировки по высоте.

Маркеры – это телескопические штанги на шарнирах, которые раскладываются поочередно в стороны от машины вручную, удерживаются в определенном положении, имеют регулировку по длине. На концах маркеров закреплены сферические диски, обозначающие на почве колею движения левого колеса трактора.

Стеллаж – служит для установки запаса рассады в ящиках или кассетах.

Технологический процесс, выполняемый машиной рассадопосадочной МРП - 2;4;6, осуществляется следующим образом:

При движение трактора приводное колесо через цепную передачу приводит во вращение высаживающий механизм. Рассада сажальщиком устанавливается в ячейки высаживающего механизма и при его вращении с заданным шагом подается в сошник.

Следующим циклом выталкивающий механизм подает рассаду в борозду, которую выполнил сошник на нужную глубину. После этого рассада присыпается почвой и уплотняется прикатывающими катками.

Рисунок 1 – Общий вид машины рассадопосадочной МРП

2 Техническая характеристика машины рассадопосадочной

2.1 Основные параметры и размеры должны соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Значение показателя для марок машин		
1. Марка машины	МРП – 2	МРП – 4	МРП – 6
2. Тип машины	навесная		
3. Агрегатирования с тракторами, кН	0,6	1,4	
4. Масса, кг.	680	1180	1600
5. Кол – во обслуживающего персонала: - тракторист - сажальщики	 1 2	 1 4	 1 6
6. Ширина захвата, м (междурядье 70 см.)	1,4	2,8	4,2
7.Скорость движения, км/час; - рабочая - транспортная	0,5- 0,8 15		
8. Число высаживающих секций, шт	2	4	6
9. Габаритные размеры в рабочем положении, мм: - длина - ширина - высота	 2500 1600 2200	 2500 3000 2200	 2500 4400 2200
10. Производительность, га/час	0,07 – 0,10	0,14 – 0,20	0,21 – 0,34
11. Ширина междурядий, см	70		

3 Требования безопасности

3.1 Для предупреждения несчастных случаев ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- приступать к работе, не ознакомившись с настоящим руководством по эксплуатации;
- ремонтировать, смазывать, подтягивать крепеж, очищать рассадопосадочную машину во время движения агрегата и при включенном двигателе трактора;
- эксплуатировать агрегат без ограждений;
- движение агрегата на скорости более 10 км/ч и крутые повороты;
- перевозить грузы и людей на рассадопосадочной машине.

3.2 При дальних переездах транспортная скорость по дорогам с твердым покрытием не должна превышать 10 км/ч. При транспортировании агрегата по выбитым дорогам и мостам скорость не должна быть более 5 км/ч.

3.3Перед агрегатированием необходимо произвести наладку заднего навесного устройства трактора.

3.4Для исключения самопроизвольного опускания рассадопосадочной машины при транспортных переездах заднюю навесную систему зафиксировать в транспортном положении специальным механическим

устройством.

3.5 При подготовке рассадопосадочной машины для транспортировки по автодорогам, населенным пунктам и дорожным сооружениям необходимо установить дорожный просвет регулировку центральным винтом навесного механизма трактора.

3.6 Машина оборудована светоотражателями, расположение которых соответствует ГОСТ 8769-75.

3.7 На машине установлена кнопка звуковой сигнализации на случай необходимости остановки трактора. Кнопка установлена по центру машины для старшего оператора.

3.8 Ширина машины в транспортном положении приведена в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.111-85 (п.1.6.).

3.9 На машине обозначены места строповки в соответствии с ГОСТ 26336 (символ 2.30).

3.10 При проведении технического обслуживания и ремонта трактор должен быть заторможен стояночным тормозом, рассадопосадочная машина опущена на грунт или устойчивые, достаточной прочности твердые подставки, двигатель трактора заглушен.

3.11 Запрещается при работе машины рассадопосадочной пользоваться позициями распределителя «опускание» и «заперто», т.к. в этом положении возможна деформация опорных колес и высаживающих секций.

4 Досборка, наладка и обкатка изделия на месте его применения

4.1 Проверить комплектность машины.

4.2 Произвести расконсервацию: удалить предохранительную смазку с крепежных изделий, инструмента и принадлежностей.

4.3 Удалить защитную смазку с поверхностей деталей машины рассадопосадочной.

4.4 Произвести внешний осмотр на отсутствие механических повреждений, коррозии; наличия защитных покрытий; состояния крепления составных частей. Обнаруженные повреждения и ослабления крепления устранить.

4.5 Изучить эксплуатационные документы, обратив особое внимание на меры безопасности при работе с рассадопосадочной машиной.

4.6Проверить натяжение втулочно-роликовых цепей.

Контроль натяжения цепи осуществляется по величине прогиба ведущей ветви 10 мм от усилия 147Н (усилие руки).

5 Правила эксплуатации и регулировка машины

5.1 Высаживание рассады производится челночным способом. Ширина разворотной полосы должна быть не менее 3 метров. Рекомендуется предварительно удалить камни, препятствия, неровности.

5.2 Перед заездом в междурядья определить проходы рассадопосадочной машины, чтобы левое колесо трактора шло по следу маркера.

5.3 Произвести опробование рассадопосадочной машины с целью окончательной регулировки рабочих органов. Для этого произвести один или

два пробных заезда, периодически проверяя глубину посадки, расстояние между растениями в рядке, степень обжима растений, отклонения от вертикального положения.

5.4 Развороты машины рассадопосадочной производить только при выглубленных рабочих органах (сошников, маркеров), и высаженных операторах.

5.5 Очистка прикатывающих колес от налипшей почвы осуществляется чистиками, расположенными на кронштейне колеса.

5.6 Регулировка машины в зависимости от размера ячейки кассеты и размеров рассады:

5.6.1 Высаживающий барабан комплектуется двумя видами стаканчиков 2 и 3 (рисунок 2) с наружным диаметром 72мм и 54мм соответственно. Выбор размера стаканчика осуществляется в зависимоти от размеров рассады. При значительном размере и ветвистости рассады для предотвращения застревания посадочного материала используйте стаканчик диаметром 72 мм, при меньшем – для более плотной фиксации рассады и для предотвращения падения рассады на бок при работе машины в стаканчик 2 установите стаканчик 3 диаметром 54мм (см. рис.2).

В высаживающем барабане станакчики фиксируют пластиной 10.

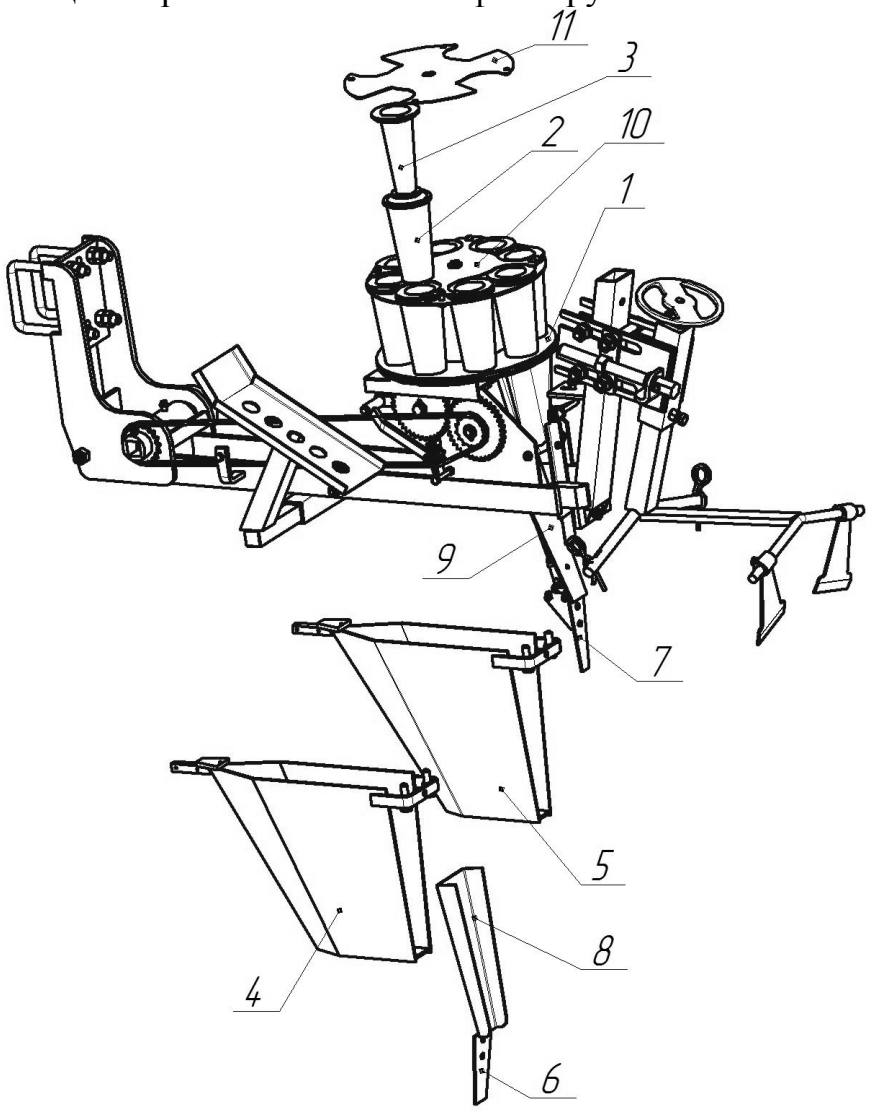

Рисунок 2 – Порядок замены сошников и стаканчиков

5.6.2 Для регулировки в зависимости от размеров ячейки касеты машина

комплектуется двумя сошниками 4 и 5 (рис.2) – с шириной нижней части 45мм и с шириной 30мм, а также двумя язычками выталкивателя 6 и 7 с шириной нижней части 35мм и 22мм соответственно с накладкой 8.

При использовании посадочного материала, выращенного в кассетах 400х400мм с 64 ячейками, устанавливайте сошник 4, язычёк 6 и на выталкиватель 9 закрепите винтами накладку 8 (рис.2).

При использовании посадочного материала, выращенного в кассетах 400х400мм с 144 ячейками, установите сошник 5 и язычёк 7, накладка 8 не устанавливается.

5.6.3 В зависимости от высоты высаживаемых растений также необходимо произвести регулировку длинны клапана 16 (рисунок 3). Для этого необходимо отпустить фиксирующий винт и переместить язычёк 17 вверх или вниз. При неправильной регулировке высоты клапана возможна укладка растений на бок.

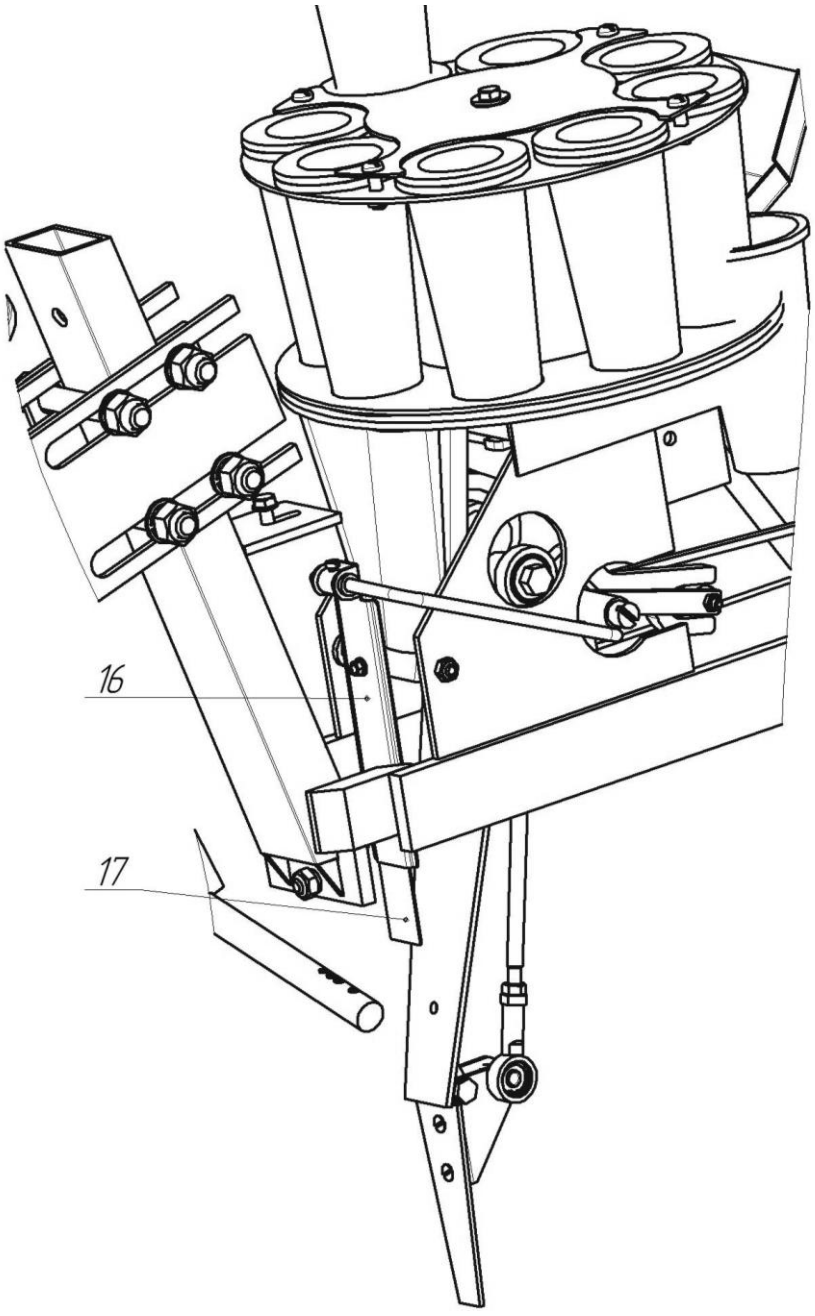

Рисунок 3 – Регулировка высоты клапана

5.7 Регулировка глубины посадки.

5.7.1 Глубина посадки регулируется в зависимости от размера ячеек касеты, в которой выращена рассада.

5.7.2 Нужная глубина устанавливается перемещением прикатывающего колеса 13 вверх или вниз (рисунок 4) вращением винта 12.

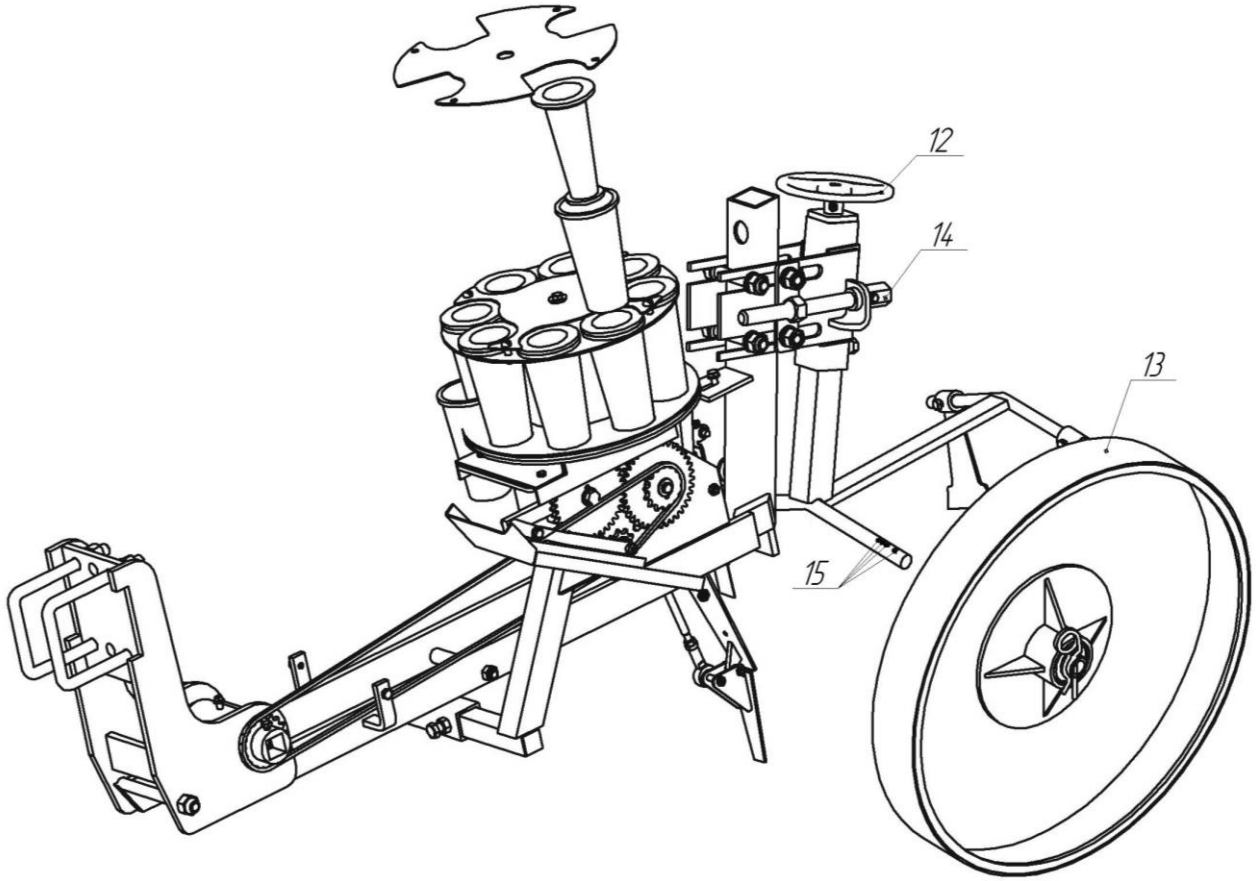

Рисунок 4 – Порядок регулировки глубины и момента прижима рассады

5.8 Регулировка момента и плотности прижима рассады в зависимости от типа и состояния почвы.

5.8.1 Момент прижима рассады в борозде зависит от влажности и состава почвы. На сыпучих почвах для исключения самопроизвольного засыпания растения устанавливается более ранний момент прижима. Регулировка осуществляется перемещением прикатывающих колёс 13 (рисунок 4) ближе или дальше от сошника в продольном направлении. Используйте для этой цели винт 14.

5.8.2 Плотность прижима рассады устанавливается в зависимости от размеров ячеек касеты перемещением колёс 13 в поперечном направлении (ближе-дальше к сошнику). Для регулировки колёса 13 перемещаются вдоль оси и фиксируются по одному из отверстий 15.

5.9 Регулировка шага посадки.

5.9.1 Густота посадки рассады достигается изменением шага посадки (расстояние между растениями в рядке). В рассадопосадочной машине оно регулируется сменными звездочками (см. таблицу 2).

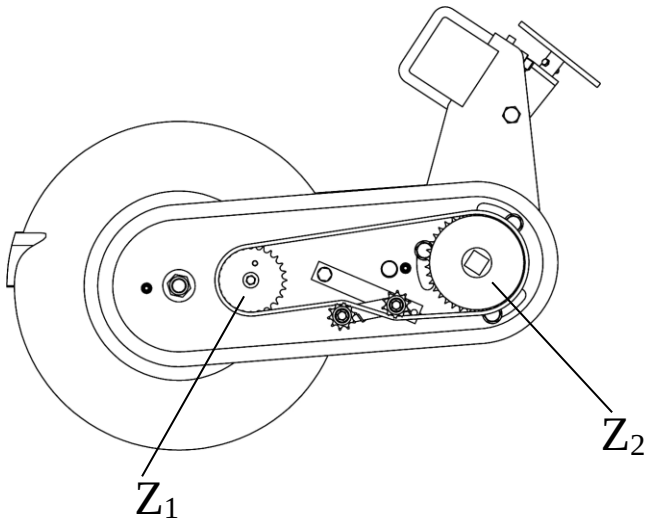

Таблица 2 – Шаги посадки

Звёздочка Z_1	**Звёздочка Z_2**	**Шаг посадки см.**	**Прим.**
41	38	25	
34	38	30	
29	38	35,5	
26	38	39,5	
23	38	44,5	
21	38	49	
19	38	54	
17	38	60,5	
16	38	64	
15	38	68,5	

5.9.2 Регулировка высаживающего механизма осуществляется путём изменения взаимного положения шестерён 1, 2; изменением длинны тяги 3; изменением положения упорного винта 4 (см. рис.5, 6).

5.9.3 Регулировка взаимного расположения шестерён 1, 2:

-вращая шестерню 2 против часовой стрелки, выставьте барабан 5 так, что бы стаканчик остановился посередине желоба 6 (см. рис.5).

-снимите шестерню 1 с оси, предварительно сняв болт (см. рис.5).

-установите выталкиватель 8 на упорный винт 4. При этом выталкиватель должен стоять вертикально, при необходимости отрегулируйте положение выталкивателя упорным винтом. Клапан 10 при этом должен занять нижнее положение (см. рис.6).

-продолжайте медленно вращать шестерню 2 против часовой стрелки, при этом барабан 5 будет стоять на месте. Как только барабан начнёт движение, зафиксируйте положение шестерни 2 (см. рис.5).

-установите шестерню 1 на посадочное место так, чтобы она не вошла в зацепление с шестерней 2 и начните медленно вращать по часовой стрелке до тех пор пока выталкиватель 8 не начнёт движение назад (см. рис.5).

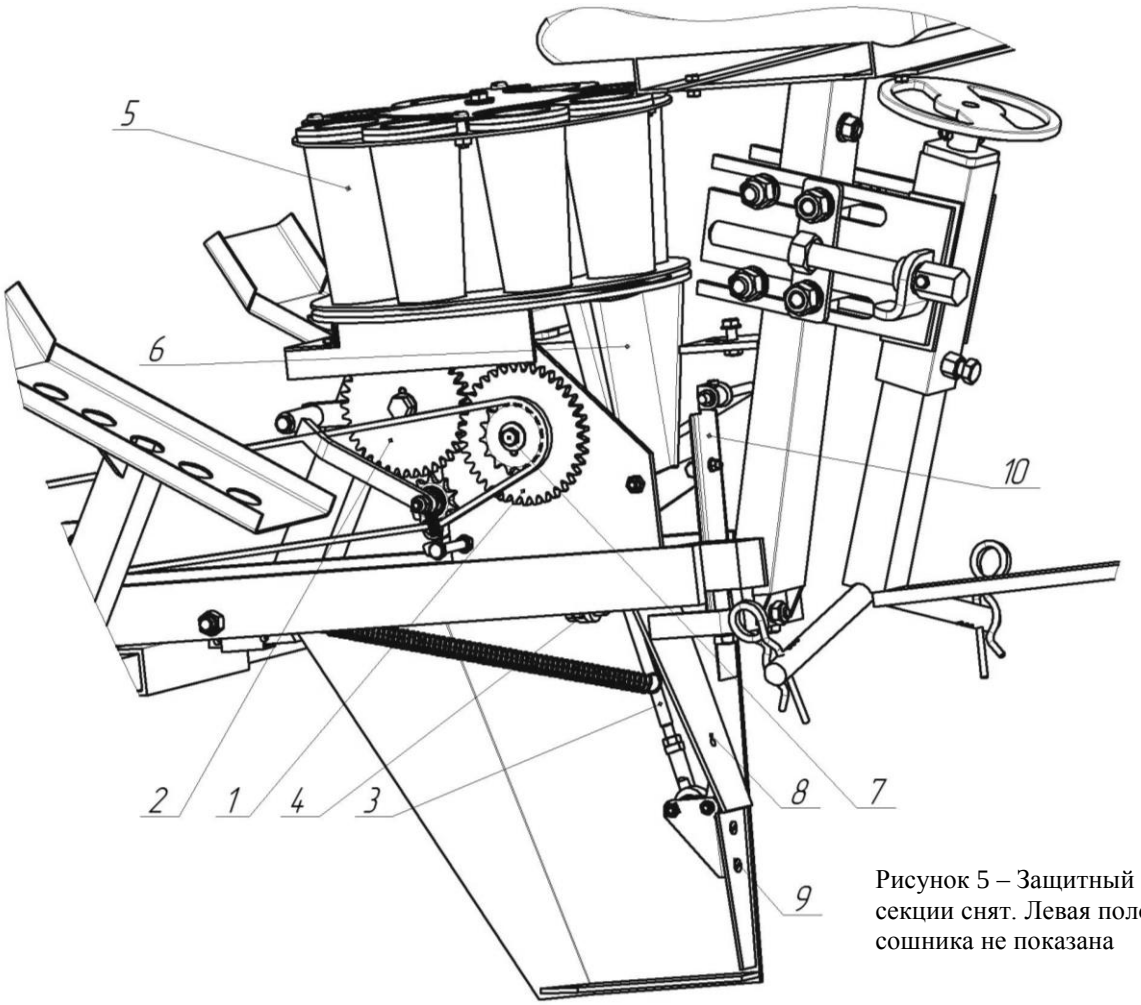

Рисунок 5 – Защитный кожух секции снят. Левая половина сошника не показана

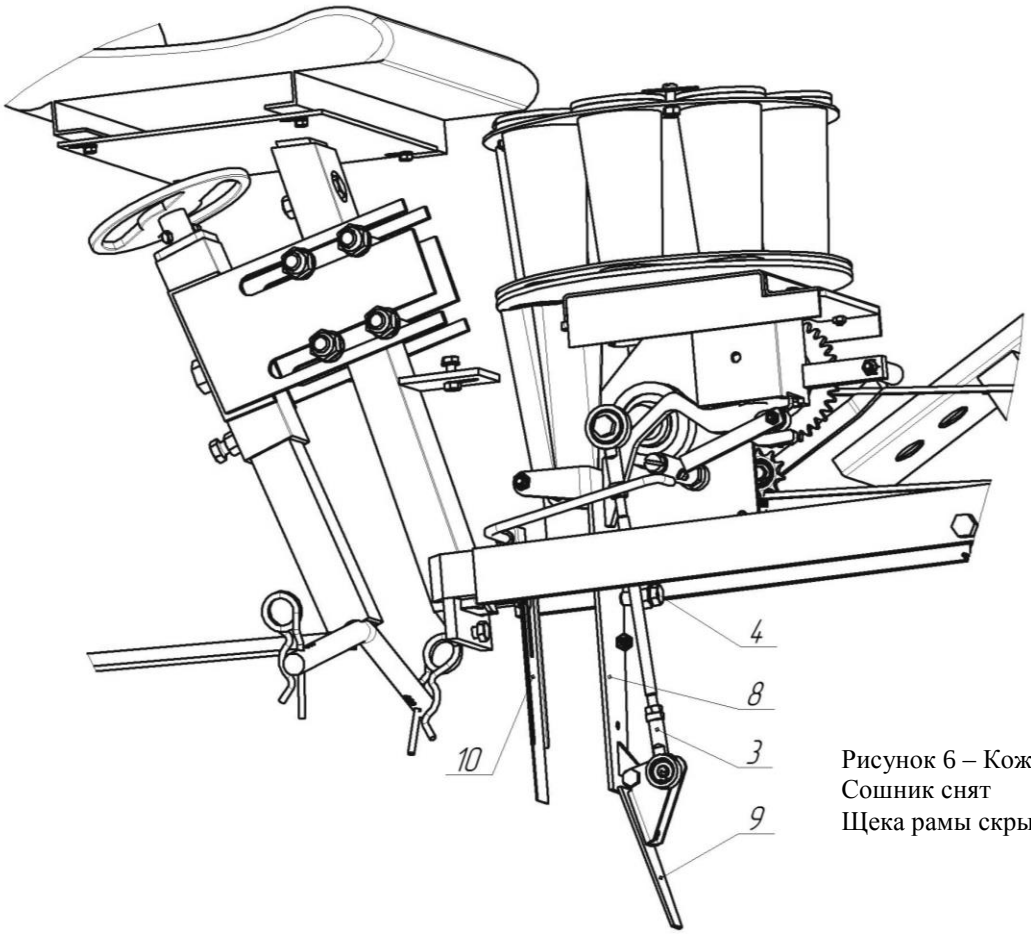

Рисунок 6 – Кожух защитнвй снят
Сошник снят
Щека рамы скрыта

-введите шестерню 1 в зацепление с шестерней 2 (см. рис.5).

-продолжайте вращать шестерню 1 по часовой стрелке до тех пор, пока выталкиватель 8 не займёт крайнее заднее положение. В этот момент хвостовик выталкивателя 9 должен занять вертикальное положение. При необходимости установите его в вертикальное положение путём изменения длинны тяги 3 (см. рис.5).

-медленно вращая шестерню 1 по часовой стрелке сделайте 3-4 полных оборота барабана.

При этом механизм должен работать следующим образом:

при установке очередной ячейки со стаканчиком напротив желоба выталкиватель должен стоять вертикально и упираться на упорный винт, клапан должен находиться в крайнем нижнем положении. Не смотря на движение шестерни, барабан некоторое время будет стоять на месте, затем продолжит движение и в это время должен начать движение в заднее положение выталкиватель. В крайнем заднем положении выталкивателя его хвостовик должен находится в вертикальном положении а клапан в крайнем верхнем положении. При продолжении вращения шестерни поз.1 цикл повторяется 8 раз за один полный оборот барабана.

5.9.4 При необходимости повторите регулировку пока не добьётесь необходимого результата.

5.9.5 По окончании регулировки нанесите контрольную метку краской между осями шестерён поз.1, поз.2. обозначив таким образом их взаимное расположение.

5.9.6 При одном и том же соотношении звёздочек шаг посадки можно увеличить в 2 раза, укладывая посадочный материал в стаканчики высаживающего барабана через один. С этой целью вместо пластины 10 устанавливается пластина 11, оставляющая открытыми 4 ячейки из 8 (см. рисунок 2).

5.10 Схема установки маркеров представлена на рисунке 7.

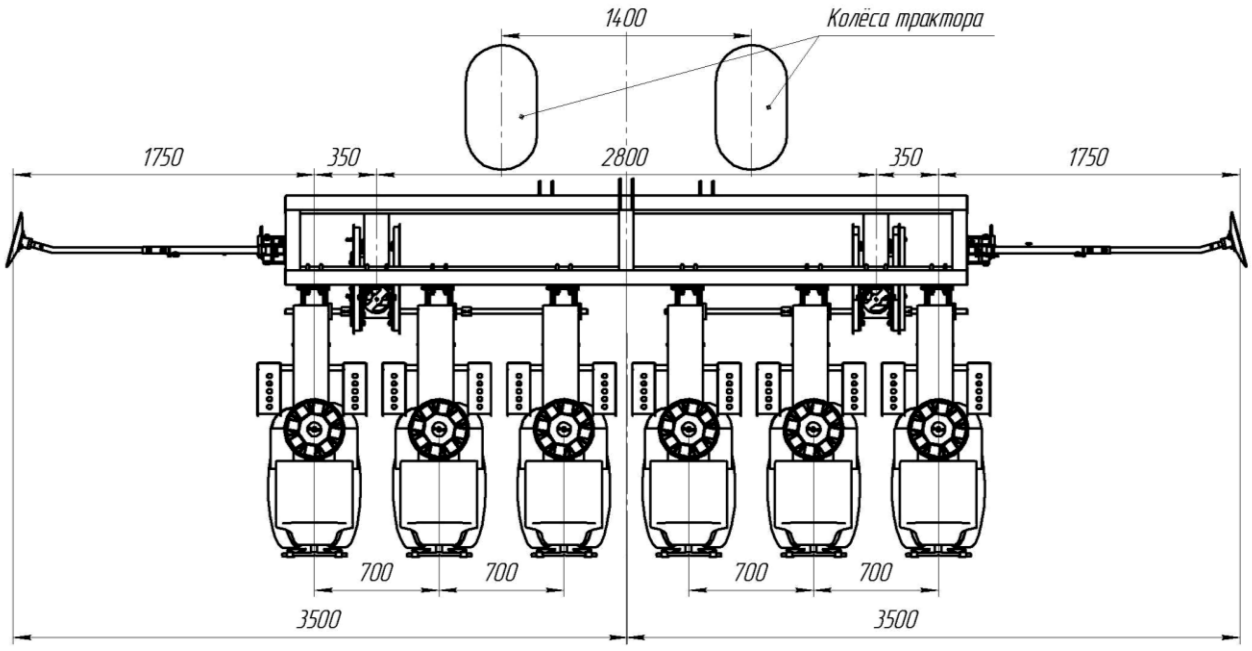

Рисунок 7а – Схема установки маркеров МРП-6

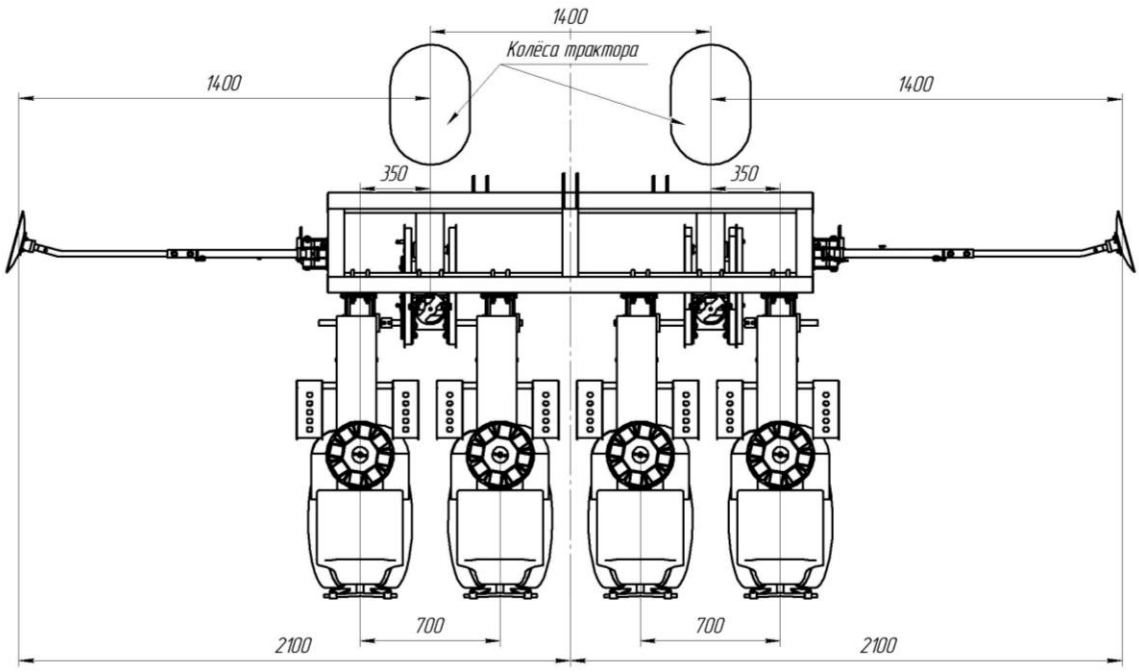

Рисунок 7б – Схема установки маркеров МРП-4

6 Техническое обслуживание

6.1 Машина рассадопосадочная разработана под существующую систему ТО и ремонта согласно ГОСТ 15.601-98.

6.2 Виды и периодичность технического обслуживания приведены в таблице 3.

Таблица 3 – Виды технического обслуживания

Вид технического обслуживания	**Периодичность и срок постановки на ТО**	
	моточасы	**Литры израсходованного топлива (или др. ед. наработки)**
Ежесменное техническое обслуживание (ЕТО)	10	-
Первое техническое обслуживание (ТО-1)	60	-
Техническое обслуживание перед началом сезона работы (ТО-Э)	Перед началом работы	-
Техническое обслуживание при хранении:		
Подготовка к длительному хранению;	Не позднее 10 после окончания работы	
В период хранения;	В закрытых помещениях – один раз в два месяца; на открытых площадках и под навесом – 1 раз в месяц.	
При снятии с хранения.	Перед началом сезонной работы.	

Примечание. Техническое обслуживание перед началом сезона работы (ТО – Э) совмещают с техническим обслуживанием при снятии с хранения.

6.3. Перечень работ, выполняемых по каждому виду технического обслуживания, приведен в таблице 4.

Таблица 4 – Перечень работ при техническом обслуживании

Содержание работ и методика их проведения	**Технические требования**	**Приборы, инструмент, приспособления, материалы для выполнения работ**
1	**2**	**3**
ЕЖЕСМЕННОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ (ЕТО)		
1. Очистить от пыли, грязи, растительных остатков	Рабочие органы и привод должны быть чистыми	Щетка Ветошь
2. Проверить комплектность	Агрегат должен быть комплектным	Визуальный осмотр
3. Проверить надежность ограждений и защитных кожухов	Ограждения и защитные кожухи должны быть закреплены и закрывать вращающиеся узлы и детали	Визуальный осмотр
4.Проверить натяжение цепей	Цепь должна иметь натяжение	Опробование рукой
5.Проверить и при необходимости подтянуть крепления узлов и деталей	Резьбовые соединения должны быть затянуты "до отказа"	Ключи гаечные
Обратить внимание на крепление кронштейнов лемехов		
ПЕРИОДИЧЕСКОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ТО - 1		
1. Очистить от пыли, грязи, растительных остатков	Рабочие органы и привод должны быть чистыми	Щетка Ветошь
2.Проверить надежность ограждений и защитных кожухов	Ограждения и защитные кожухи должны быть закреплены	Осмотр
3.Проверить натяжение цепей и, при необходимости, произвести регулировку	Нормальное натяжение, если ведущая ветвь цепи прогибается на 10 мм от усилия 147Н	
4.Осмотреть и подтянуть крепления узлов и деталей	Резьбовые соединения должны быть затянуты "до отказа"	Ключи гаечные
5. Смазать подшипники в соответствии с таблицей 4.		Шприц смазочный

1	2	3
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРИ ХРАНЕНИИ		
Подготовка к длительному хранению		
1. Очистить от пыли, грязи, растительных остатков	Рабочие органы и привод должны быть чистыми	Щетка Ветошь
2. Вымыть под струей воды, обсушить	Рассадопосадочная машина должна быть чистой и сухой	Моечная машина, Щетки
3. Проверить надежность ограждений и защитных кожухов	Резьбовые соединения должны быть затянуты "до отказа"	Визуальный осмотр
4. Осмотреть и подтянуть крепления узлов и деталей		Ключи гаечные
5. Доставить рассадопосадочную машину на место хранения и установить на подкладки	Машина должна быть установлена устойчиво, без перекосов, рама – горизонтально	Трактор
6. Снять втулочно-роликовые цепи, очистить, промыть в моющей жидкости, выдержать не менее 20 минут в подогретом до80-90°С автотракторном или дизельном масле	При хранении машины под навесом обработанные цепи сдать на склад.	Ключи гаечные СМС"Лабомид-203" (20-30 г/л) ТУ 38-10738-80
	При хранении в закрытом помещении поставить на место, не натягивая	Автотракторное или дизельное масло
7. Смазать подшипники в соответствии с таблицей 4.		Шприц смазочный
8. Снять приводной вал, звездочки, рассадодержатели, опорно-приводные колеса и поместить на склад	При хранении машины под навесом и открытой площадке	Инструмент прилагаемый к трактору
9. Очистить,обезжирить поверхности, профилировщиков лемехов, катков, звездочек, пружин	Подготовить поверхности к консервации	Металлическая щетка; ветошь; СМС "Лабомид-203" ТУ 38-10738, или МЛ-52 ТУ 84-228-76
10 .Нанести консерва-ционную смазку на лемеха, звездочки, пружины	Слой смазки должен быть равномерным без воздушных пузырей, пропусков и т.п. Наносить кистью смазку прогретую до 80-90°С	Смазка ПВК ГОСТ 19537
11 .Профилировщик, прикатывающие катки покрыть черным лаком	Лак должен равномерно покрывать поверхность	ЛакБТ-577 ГОСТ 5631-79
12. Восстановить поврежденную окраску	Окраска должна быть восстановлена	Уайт-спирит ГОСТ 3134 Грунтовка, эмаль
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ В ПЕРИОД ХРАНЕНИЯ		
Проверить:		

1	2	3
1. Правильность установки рассадопосадочной машины на подставках	Машина должна устойчиво без перекосов рамы стоять на подставках	Визуальный осмотр
2. Комплектность	Машина должна храниться комплектно с учетом снятых и сданных на склад деталей и узлов	
3. Состояние антикоррозионных покрытий и окраски	Защитная смазка должна лежать сплошным слоем; коррозии и повреждений окраски не должно быть	Визуальный осмотр
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРИ СНЯТИИ С ХРАНЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПЕРЕД НАЧАЛОМ СЕЗОНА РАБОТЫ (ТО-Э)		
1. Снять защитную смазку	Сошники, звездочки, пружины должны быть чистыми	Ветошь
2. Установить: приводные валы, втулочно-роликовые цепи, захваты, поливное оборудование		Инструмент, прилагаемый к трактору и изделиям
3. Проверить комплектность	Машина должна быть комплектной	Визуальный осмотр
4. Проверить натяжение цепей и, при необходимости, произвести регулировку	Нормальное натяжение, если ведущая ветвь цепи прогибается на 10 мм от усилия 147Н	
5. Осмотреть и подтянуть крепления узлов и деталей	Резьбовые соединения должны быть затянуты	Ключи гаечные
6. Смазать подшипники в соответствии с таблицей 4.		Шприц смазочный

7 Правила хранения

7.1 Хранение машины рассадопосадочной у потребителя осуществлять в соответствии с ГОСТ 7751-85.

7.2 Рассадопосадочная машина должна подлежать кратковременному и длительному хранению.

7.3 Подготовку к длительному хранению (более двух месяцев) производить не позднее 10 дней после окончания работы.

7.4 При подготовке к хранению выполнить техническое обслуживание в соответствии с разделом 7 настоящего РЭ.

7.5 Рассадопосадочную машину следует хранить в закрытом помещении или под навесом. Допускается хранить на открытой оборудованной площадке.

7.6 При хранении на открытой площадке к снятым с рассадопосадочной машины деталям узлам и сданным на склад должны быть прикреплены бирки

с указанием хозяйственного номера рассадопосадочной машины.

7.7 Состояние рассадопосадочной машины следует проверять при хранении в закрытом помещении не реже одного раза в три месяца, а на открытых площадках и навесом - ежемесячно.

7.8 Постановку на длительный хранение, проведение технического обслуживания в период хранения, снятие с хранения оформляют записью в специальном журнале учета.

8 Комплектность

8.1 Каждая рассадопосадочная машина должна быть укомплектована согласно таблице 7.

Таблица 7 – Комплект поставки

Обозначение	Наименование	Кол-во
МРР 00.00.000	Машина рассадопосадочная МРП-2 МРП-4 МРП-6	1
МРР 00.000 РЭ	Руководство по эксплуатации (с гарантийным талоном)	1
	Сменные звездочки	см. табл.2
	Тент	1

8.2 В зависимости от условий транспортирования допускается поставка машин в частично разобранном виде. При этом комплект поставки должен соответствовать комплектовочной ведомости, приложенной к руководству по эксплуатации.

9 Свидетельство о приемке

Машина рассадопосадочная МРП-_____

_____№_____

соответствует ___ТУ BY 500021957. 037 – 2010_____
(Наименование ТНПА)

и признана годной к эксплуатации.

Дата выпуска_____

Штамп контролёра _____

10 Гарантии изготовителя

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие машины рассадопосадочной требованиям технической документации при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных настоящим руководством по эксплуатации.

10.2 Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 24 календарных месяца. Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода машины в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев со дня получения потребителем.

10.3 Претензии по качеству предъявляются в соответствии с действующим законодательством Республики Беларусь, Постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 27.06.2008 г. № 952. При поставке в страны СНГ претензии по качеству предъявляются в соответствии с соглашением о порядке разрешения споров, связанных с осуществлением хозяйственной деятельности.

11 Утилизация

11.1 Общие требования

11.1.1 Подготовку машины к утилизации необходимо проводить после утверждения акта об его списании и назначении руководителя, ответственного за проведение работ и утвержденного плана по проведению утилизации.

11.1.2 Работы по утилизации необходимо проводить на участках ремонтных баз, оснащенных соответствующими грузоподъемными механизмами и емкостями для сбора отработанных рабочих жидкостей гидросистем и масел, и оснащенных средствами пожаротушения.

11.1.3 Руководитель по проведению утилизации должен предварительно определить наиболее ценные механизмы, узлы, отдельные сборочные единицы, комплектующие изделия, детали, пригодные для дальнейшего использования в качестве запасных частей.

11.2 Меры безопасности

11.2.1 Необходимо соблюдать все общие требования безопасности при работе с машиной.

11.3 Порядок разборки машины и определение степени утилизации узлов и деталей.

11.3.1 Разобрать машину по узлам.

ПРИЛОЖЕНИЕ А

Требования к посадочному материалу

Для обеспечения правильной работы машины необходимо использовать посадочный материал, соответствующий следующим требованиям:

- растение должно быть высажено строго по центру ячейки кассеты (см. рисунок 8);
- отклонение между растениями по высоте не дожно превышать 10%;
- разность по массе растений не должна быть больше 10%.

Рисунок 8

<u>!При использовании посадочного материала, не соответствующего данным требованиям, предприятие-изготовитель работоспособность машины не гарантирует!</u>

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

Размеры используемых касет

Машина рассадопосадочная выпускается под следующие размеры кассет:

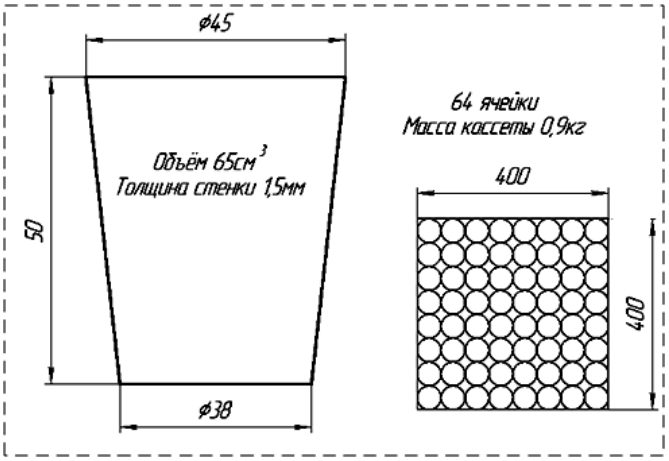

Рисунок 9

Вес рассады в кассете 45х38х50мм должен составлять не менее 50г.

При заказе машины рассадопосадочной необходимо уточнять типоразмер используемых кассет для правильной комплектации машины сменными рабочими органами.

ПООО « Техмаш» г. Лида, пер. Фурманова, 16 р/счет 30122195470010 в ф – л № 413
ОАО « АСБ Беларусбанк» г. Лида, ул. Советская, 17 код 696
Тел/факс 8-0154-611 584, тел -611 581, 611 582
(Изготовитель, адрес, расчетный счет, тел/факс)

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

1. Машина рассадопосадочная МРП -_____
(наименование, тип и марка изделия)
2. _____
(число, месяц, год выпуска)
3._____
(заводской номер изделия)

Изделие полностью соответствуют чертежам, техническим условиям, характеристике и стандартам: ТУ BY 500021957. 037 – 2010
(наименование документа)
Гарантируется исправность изделия в эксплуатации в течение 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию. Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев со дня приобретения.

Начальник ОТК завода

_____
(подпись)

М.П.

1._____
(дата получения изделия на складе изготовителя)

_____ _____
(Ф. И. О. , должность) (подпись)

М.П.

2. _____
(дата поставки (продажи) изделия продавцом (поставщиком)

_____ _____
(Ф. И. О. , должность) (подпись)

М.П.

3. _____
(дата ввода изделия в эксплуатацию)

_____ _____
(Ф. И. О. , должность) (подпись)

М.П.