

ПООО “Техмаш”
(Производство сельхозмашин и запчастей)

231300
Республика Беларусь
Гродненская область,
г.Лида, пер.Фурманова,16

Агрегат комбинированный широкозахватный
АКШ-6,0 ; АКШ-6,0-02 ;
АКШ-7,2 ; АКШ-7,2-02

Инструкция по эксплуатации

г.Лида



Рисунок 1



Рисунок 2

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.

Агрегат комбинированный почвообрабатывающий

АКШ-6,0; АКШ-6,0-02; АКШ-7,2, АКШ-7,2-02

1.1 Назначение и область применения.

1.1.1 Агрегат комбинированный почвообрабатывающий предназначен для предпосевной обработки торфяных и легких минеральных почв (песчаные и супесчаные). Выполняет за один проход операции рыхления, выравнивания и прикатывания почвы с созданием в посевном слое уплотненного ложа для семян.

1.1.2 Агрегат может также использоваться для предпосевной обработки всех типов минеральных почв в технологиях возделывания сельскохозяйственных культур, базирующихся как на безотвальной системе обработки почвы, так и на отвальной.

1.1.3 Агрегат должен использоваться на торфяных почвах с относительной влажностью на сырую навеску в слое 0-15см не выше 80%, а также на минеральных почвах, не засоренных камнями, с абсолютной влажностью в слое 0-15см не выше 20%.

1.1.4 Уклон поверхности поля не должен превышать 80.

1.1.5 Предшествующими технологическими операциями для агрегата на торфяных почвах являются вспашка болотным плугом и вспашка с дискованием в один след.

1.1.6 Предшествующими технологическими операциями для агрегата на минеральных почвах являются; при возделывании яровых культур с отвальной системой обработки почвы-культивация; при возделывании озимых зерновых и крестоцветных культур по стерневым фонам – мелкая обработка почвы чизельными культиваторами и дисковыми бородами или безотвальное рыхление, а при возделывании этих культур с отвальной системой обработки почвы- гладкая вспашка плугом с приспособлением для уплотнения почвы, дробления глыб и выравнивания поверхности поля.

1.1.7 Последующей технологической операцией после применения машины является посев.

1.1.8 Агрегатируется с тракторами класса 3,0.

1.1.9 Агрегат применяется в почвенно –климатических условиях Республики Беларусь, а также может использоваться на торфяных и дерново-подзолистых почвах СНГ.

1.1.10 Агрегаты АКШ – 6,0 и АКШ – 7,2 комплектуется S-образными лапами (рис.2)

АКШ – 6,0-02 и АКШ – 7,2-02 комплектуются ротационными батареями (рис.1)

2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АГРЕГАТА.

Таблица 1-Показатели технической характеристики агрегата

Наименование показателя	Значение			
	2	3	4	5
1. Марка	АКШ-6,0	АКШ-6,0-02	АКШ-7,2	АКШ-7,2-02
2. Тип	полунавесная			
3. Агрегатирование с тракторами класса, кН	5,0		5,0	
3. Производительность за 1ч основного времени, га	4,2		5,0	
4. Производительность за 1ч эксплуатационного времени, га	2,6		3,2	
5. Рабочая скорость движения на основных операциях, км/ч	7-10			
6. Транспортная скорость, км/ч, не более	15			
7. Конструктивная ширина захвата, м	6,0		7,2	
8. Масса конструкционная, кг не более	2950	3600	3800	4100
9. Габаритные размеры, мм, не более;				
- в рабочем положении				
ширина	6200		7400	
длина	7000		7000	
высота	1600		1800	
- в транспортном положении				
ширина	4000		4000	
длина	6850		7000	
высота	3200		3800	
10. Дорожный просвет, мм, не менее	250			

1	2	3	4	5
11. Показатели качества выполнения техпроцесса: -глубина обработки , см - гребнистость поверхности поля после прохода агрегата, см - плотность почвы на глубине 4-8см, г/см ³ - крошение, содержание фракций до 50мм, %, не менее			4-8 2-4 1,0-1,3 90	
12. Срок службы , лет			8	

3.УСТРОЙСТВО И РАБОТА АГРЕГАТА И ЕГО СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ

3.1 Общее устройство

Агрегат в соответствии с рисунком 1 является полунавесной машиной с секционным расположением почвообрабатывающих рабочих органов . Она состоит из несущей рамы 1, снпцы2, прицепного устройства 3, колесного хода 4, двух катков следорыхлителей 5, двух секций с рабочими органами и гидросистемы10. На раме секции 6 располагается рамка с ножевидными батареями 7, два ряда трубчатых катков 8 и 9 и винтовой механизм

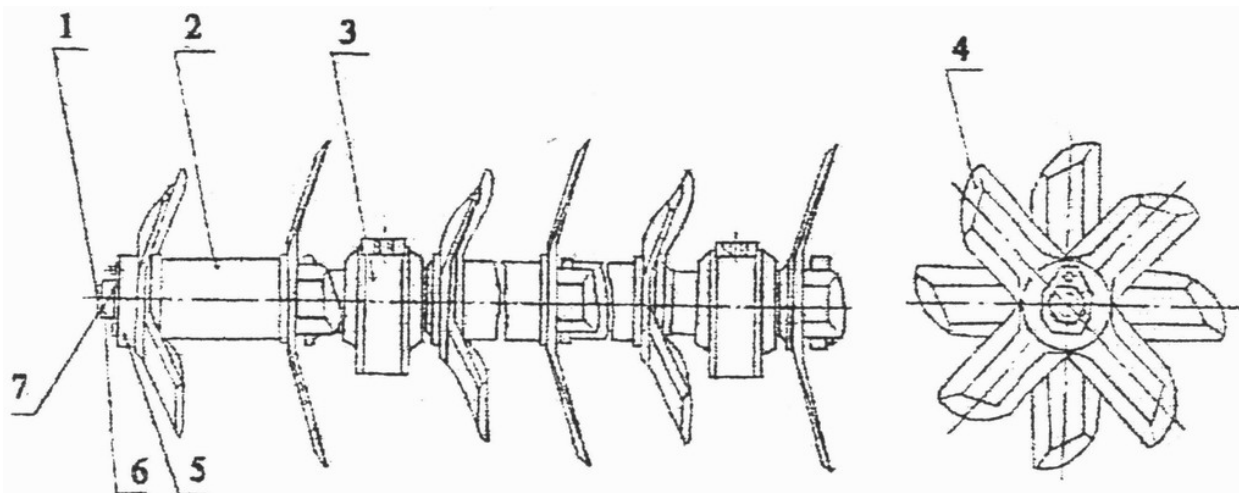
Винтовой механизм 12 служит для регулирования глубины хода ножей батарей относительно опорной поверхности трубчатых катков в пределах от 0 до 6 см.

Винтовой механизм 12 служит для регулирования глубины хода ножей батарей относительно опорной поверхности трубчатых катков в пределах от 0 до 6 см. Демпфирующее устройство дает возможность приподняться ножевидным батареям при наезде их на камни и другие препятствия.

Катки следорыхлители 5 предназначены для рыхления почвы уплотненной колесами трактора. Каждый каток оборудован винтовым механизмом, обеспечивающим перемещение его в вертикальной плоскости относительно поверхности поля в пределах от 0 до 10 см (в зависимости от глубины колеи). Кроме того на торфяных почвах они переставляются на раме машины с дискретным смещением вниз на 10 см.

Катки-следорыхлители и трубчатые катки в рабочем положении являются несущими, так для колесного хода с помощью гидросистемы поднимаются вверх и находятся над почвой. Давление на катках-следорыхлителях и трубчатых катках регулируется талрепом 11путем изменения направления линии тяги трактора (высоты подвеса присоединительной оси).

Секции рабочих органов на несущей раме крепится шарнирно и могут поворачиваться относительно продольной оси, благодаря чему обеспечивается копирование рельефа поля по ширине агрегата (поперечное копирование).



1-вал; 2-шпилька; 3-узел подшипниковый;
4-нож; 5-шайба; 6-гайка; 7-стопор

Рис.3 Батарея

Агрегат соединяется с задним навесным устройством трактора, смонтированном по трехточечной схеме, при помощи присоединительной оси 14, которая вводится в ловители прицепного

устройства 3 и фиксируется двумя стопорами. При этом ось предварительно снимают с машины и устанавливают в шаровых подшипниках нижних тяг навесного устройства

Продольное копирование поверхности поля агрегатом при наезде трактора на неровности (бугры, впадины) обеспечиваются за счет перемещения пальца талрепа 11 в пазу кронштейна, приваренного к снице 2. При этом гидроцилиндр навески трактора находится в запертом положении.

При транспортных переездах агрегата с трактором выдвинутый из гидроцилиндра рабочее положение и осуществляется его новый рабочий ход м 13.

Технологический процесс предпосевной обработки почвы агрегатом заключается в следующем; агрегат с помощью гидросистемы трактора переводится в рабочее положение, включается одна из рабочих передач и начинается движение по полю. При рабочем ходе трактор перемещает агрегат по полю на катках следорыхлителях и трубчатых катках секций. При этом ножи батарей рыхлят почву на необходимую глубину предпосевной подготовки, два ряда трубчатых катков дробят комки почвы, выравнивают поверхность поля и уплотняют почву, создавая уплотненное ложе для семян при рыхлом верхнем слое. При поворотах в конце гона агрегат переводится гидроцилиндром колесного хода и задней навески трактора в транспортное положение. После поворота агрегат опускается в. Работа агрегата на поле производится челночным способом. После окончания работ на основном массиве поля производится обработка поворотных колес.

По окончании на поле агрегат переводят в положение дальнего транспорта для переезда на другое поле или на машинный двор.

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Требование безопасности при эксплуатации агрегата должны соответствовать требованиям стандартов безопасности труда и правилам по технике безопасности при транспортировании, использовании, техническом обслуживании, устранении неисправностей и хранении сельскохозяйственных машин, действующих в каждом хозяйстве.

4.2 К работе агрегата допускаются лица, имеющие соответствующую квалификацию, изучившие устройство, правила эксплуатации агрегата и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

4.3 При эксплуатации агрегата запрещается!!!:

- находится возле агрегата при переводе его из транспортного положения и обратно;
- производить очистку, регулировку, устранения неисправностей, техническое обслуживание агрегата при работающем двигателе трактора;
- производить ремонтные и регулировочные работы на агрегате, находящимся в транспортном положении.

4.4 При погрузке и разгрузке агрегата стоповку производить в местах, обозначенных знаком «Место строповки» (знак номер 9 ГОСТ14192).

5. ДОСБОРКА, НАЛАДКА И ОБКАТКА АГРЕГАТА НА МЕСТЕ ЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

5.1. Агрегат поставляется потребителю в частично разобранном виде.

5.2. Произвести расконсервацию: вскрыть упаковочный ящик, достать крепежные изделия, удалить защитную смазку, нанесенную на поверхность деталей агрегата.

5.3. Проверить комплектность в соответствии с одноименным разделом руководства по эксплуатации и упаковочными листами.

5.4. Произвести внешний осмотр составных частей агрегата на предмет отсутствия механических повреждений, коррозии. Обнаруженные повреждения устранить.

5.5. Произвести сборку агрегата на ровной площадке с помощью подъемно-транспортных средств.

5.6. Расставить секции рабочих органов. Слева от продольной оси агрегата (по ходу движения) устанавливается секция с левосторонним расположением устройства демпфирующего, справа – секция с правосторонним расположением устройства демпфирующего. Рамки 6 секций, на которых крепятся рыхлительные рабочие органы, поднять в верхнее положение при помощи винта 3 устройства демпфирующего.

5.7. Приподнять сницу 3 грузоподъемным средством и соединить талреп с кронштейном рамы несущей 1 при помощи оси 6-40h12x130, шайбы и шплинта 8x63.

Кронштейн хода колесного соединить с гидроцилиндром и рамой несущей при помощи осей, шайб и шплинтов (8x63).

5.8. Поднять раму агрегата в сборе с ходом колесным и сницей грузоподъемным средством над секциями и плавно опустить до совмещения отверстий в кронштейнах секций и кронштейнах рамы несущей. Соединить секций с рамой при помощи осей, гаек корончатых, шайб и шплинтов.

5.9. Соединить трубопроводы гидросистемы рукавами высокого давления.

5.10. Прикрепить щитки сигнальные 11 к планкам, установленным на задних поперечных балках секций.

5.11. Отрегулировать давление воздуха в шинах до 0,7 МПа.

5.12. Установить ось устройства прицепного в нижних тягах навесной системы трактора и зафиксировать ее чеками. Подъехать задним ходом к агрегату так, чтобы ось устройства прицепного находилась напротив и ниже ловителей устройства прицепного в вертикальной плоскости. Приподнять нижние тяги навесной системы трактора до вхождения оси в гнезда ловителей и зафиксировать ее при помощи замков.

5.13. Рычаг распределителя системы гидравлической трактора поставить в положение «нейтраль», соединить гидросистемы трактора и агрегата с помощью устройств запорных.

5.14. Произвести обкатку агрегата. При помощи рукоятки гидрораспределителя трактора, управляющей работой гидроцилиндра хода колесного, произвести перевод агрегата в транспортное положение и обратно 3-4 раза. Обнаруженные неисправности и течь в гидросистеме устранить.

6. ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ И ПРИБОРЫ

6.1. Управление работой и транспортирование агрегата осуществляется трактористом из кабины трактора с помощью органов управления, контрольных и измерительных приборов трактора.

6.2. Для выполнения регулировок предусмотрены :

- рукоятка устройства демпфирующего ;
- рукоятка регулировки длины талпера ;
- гайки 20 для регулировки величины сжатия резиновых амортизаторов передних катков.

7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1. Подготовка трактора.

7.1.1. Установить ось устройства прицепного 5 в шарнирах тяг нижних устройства навесного трактора и зафиксировать его чеками.

7.1.2. Проверить наличие передних дополнительных грузов на тракторе. Если грузы отсутствуют – установить их.

7.1.3. Установить необходимое давление воздуха в шинах трактора – 0,12 МПа.

7.2. Присоединение агрегата к трактору.

7.2.1. Присоединить агрегат к трактору согласно указаниям, изложенным в п.п. 5.12, 5.13.

7.2.2. Подготовка агрегата.

7.2.3. Проверить готовность агрегата к работе в соответствии с пунктами раздела 5.

7.3. Порядок работы.

7.3.1. Перед работой установить агрегат в начале гона.

7.3.2. Перевести агрегат из транспортного положения в рабочее для чего разблокировать гидроцилиндр хода колесного, рукоятку гидрораспределителя, предназначенную для включения гидроцилиндра хода колесного, перевести в положение «Подъем». После максимального подъема хода колесного перевести рукоятку в положение «Нейтраль».

7.3.3. Агрегат должен работать по загонной системе с беспетлевыми поворотами.

7.3.4. При работе агрегата рукоятка распределителя, управляющая гидроцилиндром навесной системы трактора, должна находиться в положении «Плавающее», а при работе на легких почвах – в положении «Нейтраль».

7.3.5. Периодически контролировать осмотром состояние крепления узлов и деталей агрегата

7.3.6. По окончании работы необходимо:

- выключить двигатель трактора ;
- очистить агрегат от грязи и растительных остатков.

8. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕГУЛИРОВКИ

8.1. Эксплуатировать только правильно собранный, проверенный и отрегулированный агрегат.

8.2. Выбрать глубину обработки почвы.

8.2.1. Глубина обработки почвы планчатыми катками не регулируются и составляет 3-5 см в зависимости от типа почвы и предшествующей обработки.

8.2.2. Глубина обработки рыхлительными рабочими органами устанавливается по линейке механизма заглубления рабочих органов 5. Механизм состоит из двух труб с рычагами, соединенных между собой тягой, шатуна с гайкой, винта с рукояткой и кронштейна шарнирно закрепленного на раме секции. При вращении рукоятки винта по часовой стрелке наоборот происходит опускание или подъем рамки с рыхлительными рабочими органами. Величина вертикального перемещения рыхлительных рабочих органов относительно опорной поверхности планчатых катков контролируется линейкой, закрепленной в кронштейне.

8.2.3. Общая (суммарная) глубина обработки почвы определяется суммой глубины обработки почвы планчатыми катками и рыхлительными рабочими органами.

8.2.4. Установка «нуля» («0») на линейке механизма заглубления рыхлительных рабочих органов производится индивидуально для каждой секции агрегата на ровной площадке. При помощи рукоятки рамку с рыхлительными рабочими органами опустить до соприкосновения рабочих органов с площадкой, затем линейку переместить в направляющей кронштейна до совмещения деления «0» на линейке с кольцевой выточкой на шатуне и закрепить при помощи винта.

8.2.5. Установка заданной глубины обработки производится непосредственно в поле с учетом того, что одно деление на линейке соответствует величина заглубления на 1 см.

8.3. Отрегулировать направление (угол наклона) линии тяги трактора при помощи рукоятки талрепа. Угол наклона линии тяги зависит от типа и плотности почвы и определяется длиной талрепа. Так, при работе на легких и торфяных почвах, длина талрепа должна составлять $L=610$ мм, а на тяжелых $L=650$ мм.

8.4. Проверить правильность регулировки степени предварительного сжатия резиновых амортизаторов передних катков. Высота сжатого амортизатора должна быть равна 104 мм. При необходимости отрегулировать размер Н при помощи гайки корончатой, после чего зашплинтовать ее

8.5. Крупные предметы на поле (пни, остатки деревьев, камни, металлические предметы и т.п.) являются препятствием для работы агрегата и должны быть устранены.

8.6. В процессе работы контролировать осмотром состояние крепления узлов и деталей агрегата.

8.7. Не реже одного раза в неделю смазывать подшипниковые узлы катков планчатых для чего:

- вывернуть из корпусов подшипниковых узлов пробки 21 ;
- ввернуть на их место масленки (из ЗИПа) ;
- накачать рычажно-плунжерным шприцем Ж-1-3911-А или любым другим солидол синтетический ГОСТ 4366 до появления его из-под уплотнительного кольца ;
- масленку заменить пробкой.

8.8. По окончании работы необходимо:

- выключить двигатель трактора и очистить агрегат от грязи и растительных остатков;
- перевести агрегат из рабочего положения в транспортное, зафиксировать ход колесный при помощи распорки транспортной.

8.9. Транспортная скорость при транспортировке агрегата не должна превышать 15 км/ч по дорогам с твердым покрытием и грунтовыми дорогам, находящимся в хорошем состоянии.

8.10. На выбитых дорогах и мостах транспортная скорость должна быть не более 5 км/ч.

8.11. Предпосевная обработка почвы агрегатом проводится в агротехнические сроки применительно к технологиям возделывания различных сельскохозяйственных культур с режимом, обеспечивающим максимальную производительность агрегата.

9.ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1.Виды и периодичность технического обслуживания приведены в табл.9.1.

Таблица 9.1.

Виды технического обслуживания	Периодичность или срок постановки на ТО	
	Моточасы	Литры израсходованного топлива(или другие единицы наработки)
1. Ежедневное техническое обслуживание (ЕТО)	8-10ч	
2. Первое техническое обслуживание(ТО-1)	60	
3. Техническое обслуживание перед началом сезона работы (ТО-Э)	Перед началом сезона работы	
4. Техническое обслуживание при хранении	Непосредственно после окончания работы.	
5.При снятии с хранения	Перед началом сезона работы.	

9.2. Перечень работ, выполняемых по каждому виду технического обслуживания, приведены в табл.9.2.

Таблица 9.2.

Содержание работ и методика их проведения.	Технические требования.	Приборы, инструмент и приспособления для проведения работ.
1	2	3
ЕЖЕСМЕННОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ (ЕТО)		
1.Очистить агрегат от грязи , пыли и растительных остатков	Агрегат должен быть чистым	Ветошь, щетка.
2. Проверить комплектность	Агрегат должен быть комплектным	Визуальный осмотр.
3. Проверить техническое состояние составных частей агрегата, при обнаружении неисправностей устранить.	Агрегат должен быть исправным	Инструмент прилагаемый к трактору.
4. Проверить и, подтянуть крепления (гайку 6 рис.2 - бчас.) .	Резьбовые соединения должны быть затянуты	Инструмент прилагаемый к трактору.
5. Проверить отсутствие течи масла в соединениях и уплотнениях.	Не должно быть подтекания масла	Инструмент прилагаемый к трактору
6. Смазать подшипниковые узлы	Не реже двух раз в неделю Набивать до появления смазки из-под уплотнительных колец.	Шприц Ж-1-3911-А, инструмент, прилагаемый к трактору.
ПЕРВОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ(ЕТО)		
1.Очистить агрегат от грязи, пыли и растительных остатков	Агрегат должен быть чистым	Ветошь, щетка.
2. Проверить комплектность	Агрегат должен быть комплектным	Визуальный осмотр.
3. Проверить состояние составных частей агрегата, при неисправностях устранить их	Агрегат должен быть исправным	Инструмент, прилагаемый к трактору.
4. Проверить и при необходимости, подтянуть крепления	Резьбовые соединения должны быть затянуты, шплинты разведены	Инструмент прилагаемый к трактору
5. Проверить отсутствие течи масла в уплотнениях и соединениях	Не должно быть подтекания масла	Инструмент прилагаемый к трактору.
6. Проверить давления воздуха в шинах колес.	Давление должно быть 0,7МПа	Манометр шинный ручного пользования.
7. Смазать подшипниковые узлы	Набивать до появления смазки из-под уплотнительных колец.	Шприц Ж-1-3911-А, инструмент, прилагаемых к трактору.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРИ ХРАНЕНИИ.

1	2	3
1. Установить агрегат на место хранения.	Рама агрегата должна сохранять устойчивое положение.	Бруски деревянные.
2. Слить масло из гидросистемы		
3. Демонтировать колеса. Шины с камерами в сборе с ободьями очистить от пыли, грязи, масла, просушить, покрыть алюминиевой пудрой, снизить давление до 0,49МПа, прикрепить ярлыки, сдать на склад.	Давление в шинах должно быть снижено на 70% от нормального	Инструмент, прилагаемый к трактору, манометр шинный, алюминиевая пудра.
4. Нанести консервационную смазку на детали с резьбовой поверхностью, оси, рукоятки, предварительно промыв их уайт-спиритом.	Слой смазки должен быть равномерным без подтеков, воздушных пузырей, инородных включений.	Уайт-спирит ГОСТ3134-78, смазка ПВК ГОСТ19537-83
5. Снять с агрегата рукава высокого давления, очистить от пыли, грязи, масла, просушить. Рукава покрыть пудрой алюминиевой. Прикрепить ярлыки с указанием хозяйственного номера агрегата и сдать на склад для хранения	Рабочая жидкость из рукавов должна быть слита, влага, пыль не должна попадать внутрь.	Уайт-спирит ГОСТ3134-78, пленка полиэтиленовая ГОСТ-10354-83, пудра алюминиевая, ГОСТ-5494-71, ветошь, инструмент прилагаемый к трактору.
6. Снять с агрегата гидроцилиндр, очистить от загрязнений, выдвинуть шток, выступающие части смазать, отверстия закрыть заглушками. Прикрепить ярлык с указанием хозяйственного номера агрегата и сдать на склад.	Рабочая жидкость должна быть слита, влага, пыль не должна попадать внутрь.	Уайт-спирит ГОСТ-3134-78, солидол ГОСТ 4366-76, ГОСТ-1033-79.
7. При обнаружении деталей, пришедших в негодность, заменить их новыми или отремонтировать износившиеся.	Установленные на агрегат детали должны сохранять кинематику и работоспособность.	Инструмент прилагаемый к трактору, комплект запасных частей.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПЕРЕД НАЧАЛОМ СЕЗОНА (ТО-Э) (при снятии с длительного хранения)

1	2	3
1. Очистить агрегат от консервационной смазки	Агрегат должен быть очищен от консервационной смазки.	Уайт-спирит ГОСТ-3134-78, ветошь.
2. Смонтировать на осях рамы хода шины с ободьями в сборе		
3. Установить на агрегате гидроцилиндр и рукава высокого давления.		Инструмент прилагаемый к трактору,
4. Заполнить через масленки новой смазкой подшипниковые узлы, гайки талрепа, смазать открытые резьбовые поверхности винтов талрепа, механизма заглубления рабочих органов		

9.3. ТОЧКИ СМАЗКИ И ИХ РАСПОЛОЖЕНИЕ ПРИВЕДЕНЫ В ТАБЛИЦЕ 9.3

Таблица 9.3

№	Наименование точек смазки	Наименование, марки и Обозначения стандарта на смазочные материалы		Кол. точек смазки	Периодичность смазки	
		Смазка при эксплуатации	Смазка при хранении		Основные	Заменители
1	Винт заглубления рабочих органов	Солидол Ж ГОСТ1033	Солидол Ж ГОСТ1033	2	Не реже 1 раза в месяц	Солидол С ГОСТ4366
2	Подшипники катков трубчатых	То же	То же	6	При сборке и ТО-Э	То же
3	Оси кронштейнов катков	То же	То же	4	То же	То же
4	Подшипники ступиц хода колесного	То же	То же	2	То же	То же
5	Винт талрепа	То же	То же	2	Не реже 1 раза в месяц	То же
6	Подшипники батарей	То же	То же	8	При сборке и при ТО-Э	То же

9.4. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ПОДШИПНИКОВ И МАНЖЕТ.

Таблица 9.4

№	Подшипника	ГОСТ	Где применяется	Кол
1	180311	8752-79	Каток трубчатый, корпус батареи.	12
2	8104	7872-89	Каток	2
3	60208	7242-81	Каток	4
4	7509А	ТУ 37. 006. 162-89	Колесный ход	2
5	7511	ТУ 37.006. 162-89	Колесный ход	2
№	Манжета	ГОСТ	Где применяется	Кол.
1	2-70x95-1	8752-79	Каток трубчатый, корпус батареи.	48
2	1.1-38x58-1	8252-79	Каток	8
3	Сальник Н. 130.	РТМ-А 23.2. 130-80 80	Колесный ход	2

10. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

10.1 Агрегат должен устанавливаться на межсменное (до 10 дней), кратковременное от 10 дней до 2 месяцев) и длительное хранение (более 2 месяцев) в соответствии: ГОСТ 7751 -85.

10.2 Агрегат должен храниться под навесом, категория хранения 4 Ж2 ГОСТ 15150, вариант противокоррозионной защиты ВЗ-4 ГОСТ 9.014 - 78.

10.3. При подготовке к хранению, при хранении и по окончании хранения выполнять техническое обслуживание в соответствии с разделом 9 настоящего руководства.

10.4. В период хранения ежемесячно визуально проверяют состояние агрегата.

10.5 Постановку на длительное хранение, проведение технического обслуживания в период хранения , снятие с хранения оформляют записью в специальном журнале чета.

11 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Агрегат комбинированный широкозахватный АКШ - _____ ,

заводской номер _____

соответствует техническим условиям ТУ ВУ 500021957. 027- 2009

и признан годным к эксплуатации.

М.П.

Дата выпуска

[подпись лиц, ответственных за приемку

12 ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

12.1 Изготовитель гарантирует соответствие агрегата требованиям технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования, эксплуатации и хранения установленных техническими условиями и руководством по эксплуатации.

12.2 Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев. Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев со дня получения агрегата потребителем.

12.3 Претензии по качеству агрегата удовлетворяются в соответствии с действующим законодательством Республики Беларусь, Указом Президента Республики Беларусь от 27 марта 2008 года № 186, Постановлением Кабинета Министров от 27 июня 2008 года № 952 « О гарантийном сроке эксплуатации сложной техники и оборудования».

(Изготовитель, адрес, расчетный счет, тел/факс)

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

1. Агрегат комбинированный широкозахватный АКШ -

(наименование, тип и марка изделия)

2. _____

(число, месяц, год выпуска)

3. _____

(заводской номер изделия)

Изделие полностью соответствует чертежам, техническим условиям, характеристике и стандартам :

ТУ ВУ 500021957. 027 – 2009

(наименование документа)

Гарантируется исправность изделия в эксплуатации в течение 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию. Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев со дня приобретения.

Начальник ОТК завода

(подпись)

М.П.

1. _____

(дата получения изделия на складе изготовителя)

(Ф. И. О. , должность)

(подпись)

М.П.

2. _____

(дата поставки (продажи) изделия продавцом (поставщиком))

(Ф. И. О. , должность)

(подпись)

М.П.

3. _____

(дата ввода изделия в эксплуатацию)

(Ф. И. О. , должность)

(подпись)

М.П.